

THE WORLD OF CRANE COMPONENTS



ATLAS



SYSTÈME DE BLOCS-GALET

RB 160 - RB 500

 TOUJOURS SÛR, TOUJOURS LE PREMIER CHOIX.



ATLAS
SYSTÈME DE BLOCS-GALET

ATLAS

TOUJOURS SÛR. TOUJOURS LE CHOIX NUMÉRO UN.

BLOCS-GALETS Karl Georg Épaulements GÉANTS

Grue, construction de toit ou pelouse des stades ; glacial ou très explosif ; rapide ou lent ; salle blanche ou environnement extrêmement sollicité.

SYSTÈME DE BLOCS-GALETS ATLAS

Plusieurs tailles classées de manière optimale dans le système modulaire, dimensions compactes, rapide et économique, prêt au montage, pour des plages de résistance jusqu'à 40 000 kg.

Tous les composants et interfaces sont parfaitement adaptés les uns aux autres.

NOUS L'AVONS INVENTÉ

Pour nos clients dans le secteur de la construction de grues, de l'industrie et de l'ingénierie systèmes. Le premier bloc-galet moderne, facile d'entretien et modulaire. Il se distingue par sa conception universelle et ses surfaces de montage usinées sur tous les côtés pour une précision optimale.

Nous sommes une entreprise familiale allemande forte d'une tradition de près de 100 ans, réputée pour être un partenaire ouvert, fiable et à l'écoute de ses clients. Grâce à nos collaborateurs expérimentés et qualifiés et à notre impressionnant site de production, nous concevons et fabriquons des produits « Made in Germany ».

Nous connaissons bien nos clients, nous savons les écouter attentivement et nous les guidons volontiers pour trouver la « meilleure solution ».

ZÉRO COMPROMIS, C'EST PROMIS

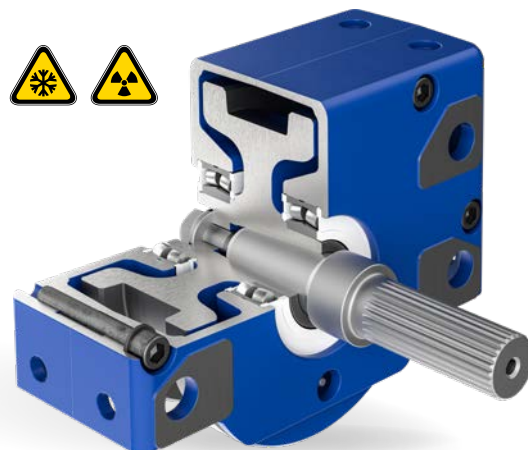
Nous misons sur un matériau robuste (EN-GJS-400-15) ! C'est pourquoi nos carters de blocs-galets sont fabriqués en fonte à graphite sphéroïdal à haute résistance dynamique. De plus, nous avons délibérément choisi de ne pas utiliser de roulements rainurés à billes ni de roulements à rouleaux coniques dans nos blocs-galets.

Toutes les tailles de blocs-galets sont équipées de roulements à rouleaux articulés de marque, robustes et d'une durée de vie supérieure à la moyenne, conçus pour

supporter des charges de roues très élevées dans une plage de températures de -30 °C à +90 °C.

Chez nous, le regraissage va de soi. Un point de graissage monté en série permet d'effectuer un regraissage si nécessaire (poussière, chaleur, humidité, etc.) ou de raccorder un graissage centralisé.

Certaines versions de nos blocs-galets sont disponibles pour une plage de température plus importante de -30 °C à +200 °C.



TOUTES LES INDUSTRIES — NOMBREUSES APPLICATIONS

2/3



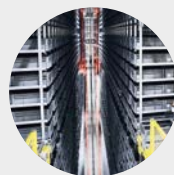
AUTOMOBILE

Construction automobile, conduite autonome et livraison



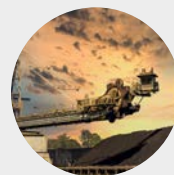
SECTEUR ÉNERGÉTIQUE

Énergie éolienne, solaire et hydraulique, géothermie et biomasse



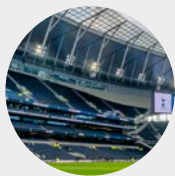
INGÉNIERIE SYSTÈMES

Ingénierie des procédés, génie énergétique, technique d'approvisionnement et de production, etc.



INDUSTRIE MINIÈRE

Exploration, extraction et transport de ressources naturelles



TECHNIQUE DU BÂTIMENT

Toitures de salle, équipement scénique, pelouse des stades, etc.



CONVOYEURS

Convoyage upstream/downstream, transport onshore/offshore, transport LNG/H₂



ACIÉRIE

Transformation et production d'acier et de métaux



SECTEUR DES ENGIN DE LEVAGE

Grues industrielles, ponts process, manutention des containers

EN BREF



-30 °C À +200 °C



JUSQU'À 40 TONNES



DISPONIBILITÉ ÉLEVÉE



INSTALLATION SIMPLE



FLEXIBILITÉ DANS LE CHOIX DE L'ENTRAÎNEMENT

LIBERTÉ DE CHOIX POUR LES ENTRAÎNEMENTS

Nous vous offrons la plus grande flexibilité. Pour le bloc-galet entraîné à entraînement individuel ou central, des solutions de raccordement sont disponibles pour les motoréducteurs à réducteur plat et à renvoi d'angle dans les gammes modulaires de tous les fabricants. Nous vous laissons une entière liberté pour le choix de votre entraînement et de votre fabricant. En effet, nos arbres d'entraînement sont conçus pour s'adapter aux réducteurs à arbre creux de toutes les marques.

Sur un plan technique, nous avons clairement opté pour un entraînement direct nécessitant peu d'entretien et une liaison conique entre l'arbre de roue et l'arbre d'entraînement afin d'offrir un « plus » décisif en termes de durée de vie et de flexibilité.

Il n'est pas nécessaire de recourir à une suspension supplémentaire pour supporter le moteur d'entraînement. La transmission du couple sans jeu entre l'arbre d'entraînement et la roue, assurée par un raccord conique, n'est soumise à aucune usure à long terme.

NOUS ÉCRIVONS SERVICE EN MAJUSCULES

Chez Karl Georg, nous vous accompagnons tout au long du projet, de la conception à la mise en service, selon vos besoins. Nous garantissons une disponibilité élevée, tous les composants en série sont disponibles en stock, les délais d'attente sont courts, le choix est simple, toutes les couleurs sont disponibles et la roue de roulement, qui est une pièce

d'usure, peut être remplacée rapidement et à moindre coût avec des outils disponibles dans le commerce.

POSSIBILITÉS DE RACCORDEMENT FLEXIBLES

Tous les raccords standard sont possibles pour le bloc-galet. Des alésages d'ajustage et des surfaces de montage précises pour les têtes de raccordement, raccords à mâchoire ou raccords à boulon sont prévus de série. Les dimensions extérieures et les trous de raccordement sont compatibles avec des marques comparables.

Pour les solutions d'entraînement central, composées de 2 blocs-galets, d'un réducteur à arbre creux, d'accouplements et d'un arbre de transmission, toutes les pièces nécessaires sont disponibles en stock.



ATLAS BLOCS-GALETs RB 500 EN SERVICE

Une table tournante (série FDT) de la société DANGO & DIENENTHAL Maschinenbau GmbH, d'une capacité de charge de 60 000 kg, supportée par six blocs-galets RB 500 au total.

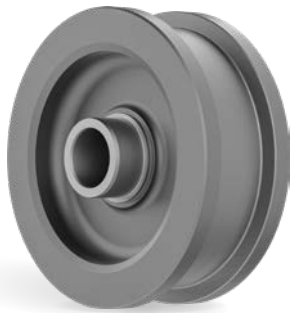


SYSTÈME DE BLOCS-GALET ATLAS

de 160 mm – 500 mm; jusau'à 40 t

Type de blocs-galets	Matériau des roues de roulement, charge par roue maximale en kg				Carter de bloc-galet GJS 400	Lubrifié à vie en standard		Variante de raccordement ²⁾			Poids kg
	EN-GJS-700-2	42CrMo4+QT	PA 12 G ¹⁾	Polyuréthane, Vulkollan® ¹⁾		Roulement à rouleaux articulés	Regraisage	Tête	Boulon	Mâchoire	
160	6.800	6.800	2.900	1.400	X	X	X	X	X	X	22
200	10.000	10.000	4.300	2.200	X	X	X	X	X	X	36
250 ³⁾	12.800	12.800	5.500	2.700	X	X	X	X	X	X	52
250-V	16.000	16.000	5.500	2.700	X	X	X	X	X	X	57
315	22.000	22.000	8.000	4.000	X	X	X	X	X	X	100
400	30.000	30.000	12.000	6.200	X	X	X	X	X	X	175
500	40.000	40.000	-	-	X	X	X	X	X	X	310

¹⁾ diamètres de roue différents de la taille nominale ²⁾ voir la page 5 ³⁾ modèle RB 250 de fin de série, pièces de rechange toujours disponibles, modèle suivant RB 250-V



MATÉRIAU DE LA ROUE DE ROULEMENT :

Fonte à graphite sphéroïdal (EN-GJS-700-2)

ALTERNATIVE :

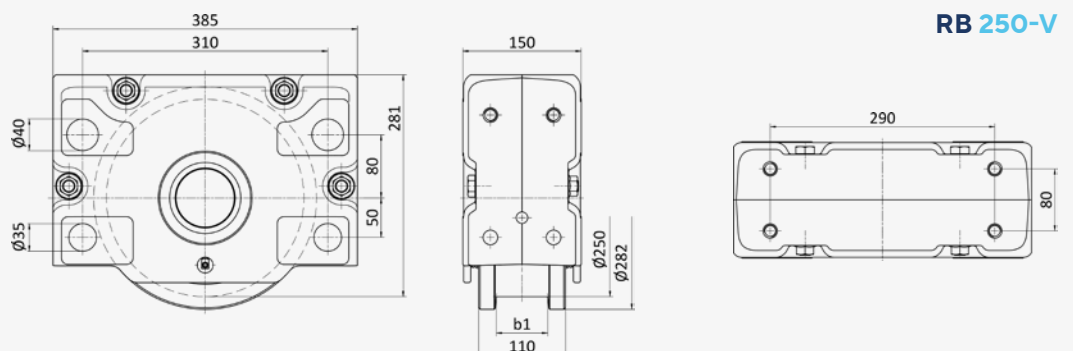
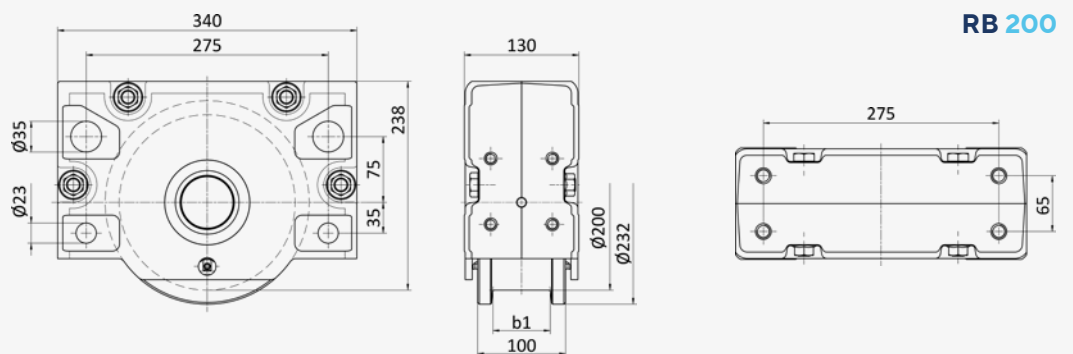
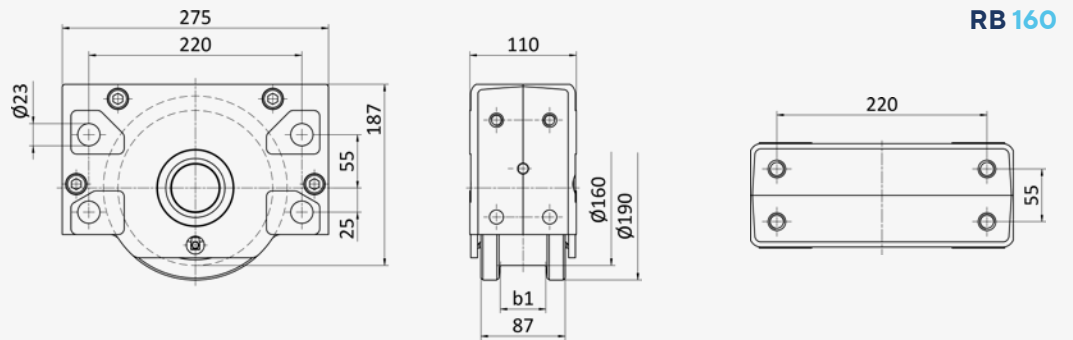
Monobloc ou bandages

- 42CrMo4+QT
- 34CrNiMo6+QT
- Acier inoxydable
- CuAl-xx (bronze)
- Polyamide PA 12 G
- Vulkollan®

Vous trouverez de plus amples informations et des détails techniques dans notre catalogue de blocs-galets sur karl-georg.de/fr :

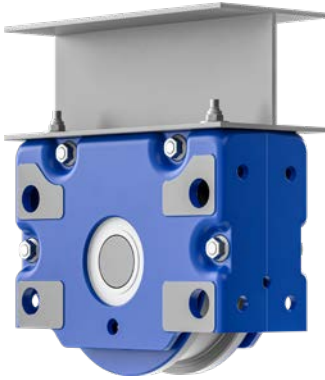


TAILLES ET DIMENSIONS



VARIANTES DE RACCORDEMENT

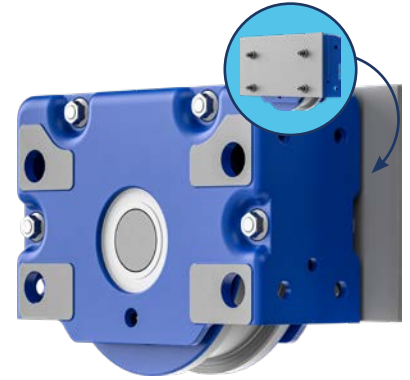
Le système **ATLAS** offre une multitude de possibilités de connexion*



TÊTE DE RACCORDEMENT



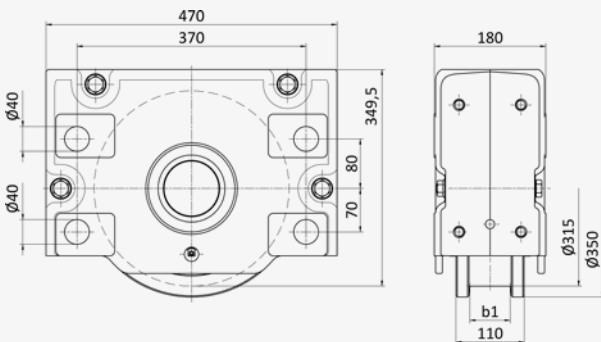
RACCORD À BOULON



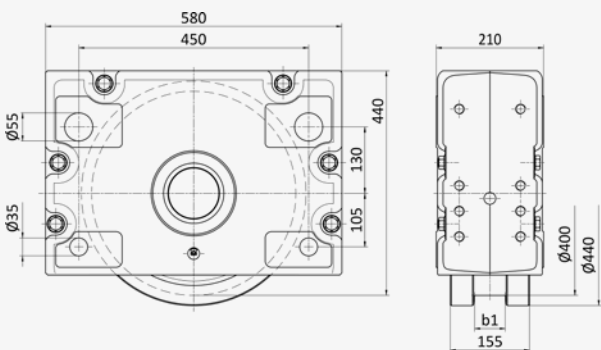
RACCORD À MÂCHOIRE

*D'autres variantes de raccordement sont possibles

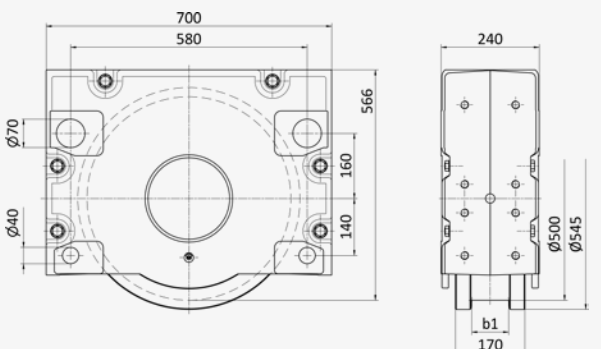
TAILLES ET DIMENSIONS



RB 315



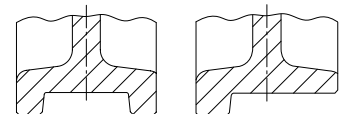
RB 400



RB 500

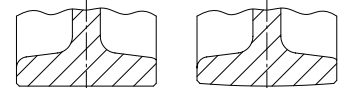
BANDES DE ROULEMENT ET ÉVIDEMENTS

Géométrie de bande de roulement adaptée à votre application. Des versions adaptées aux virages sont également disponibles !



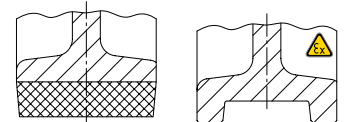
Boudin de roue bilatéral

Boudin de roue unilatéral



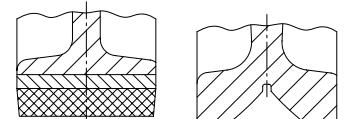
sans boudins de roue avec bande de roulement cylindrique

sans boudins de roue avec bande de roulement bombée



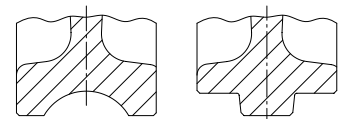
avec revêtement en Vulkollan® ou PA 12G

protection contre les explosions avec monobloc ou bandages en CuAl ou en bronze



avec bandage en Vulkollan® avec anneau en acier

avec guidage prismatique



avec évidement concave

avec boudin de roue central



SOLUTIONS D'ENTRAÎNEMENT SUR MESURE

VOUS AVEZ LE CHOIX !

Le raccord conique sans usure est notre « choix numéro un » pour la transmission du couple de l'arbre d'entraînement à la roue.

Nous fabriquons les arbres d'entraînement pour les entraînements individuels ou centraux dans un acier 42Cr-Mo4-QT de haute qualité. Selon les spécifications du client, avec un profil à arbre cannelé selon la DIN 5480, une rainure de clavette selon la DIN 6885-1 ou pour une liaison par frette de serrage.

Fabriqués sur mesure et livrés, pour tous les motoréducteurs à réducteur plat et à renvoi d'angle issus des gammes modulaires de tous les fabricants d'entraînements.

POSSIBILITÉS PERSONNALISÉES

Nous faisons preuve d'une flexibilité maximale en matière de solutions d'entraînement. Nos blocs-galets sont équipés d'un arbre d'entraînement en série. Pour les applications nécessitant un autre type de raccordement de transmission, nous pouvons compléter votre bloc-galet par un profil de moyeu denté selon la DIN 5480 ou par un raccord à clavette.

Parfaitement adaptés aux différents types d'entraînement avec arbres de transmission pleins ou aux solutions spéciales.

Nous serons ravis de vous conseiller et de vous aider, et nous proposons

également nos blocs-galets pour remplacer les produits concurrents. Nous serons ravis de vous recommander la solution la plus avantageuse et la plus adaptée sur le plan technique.

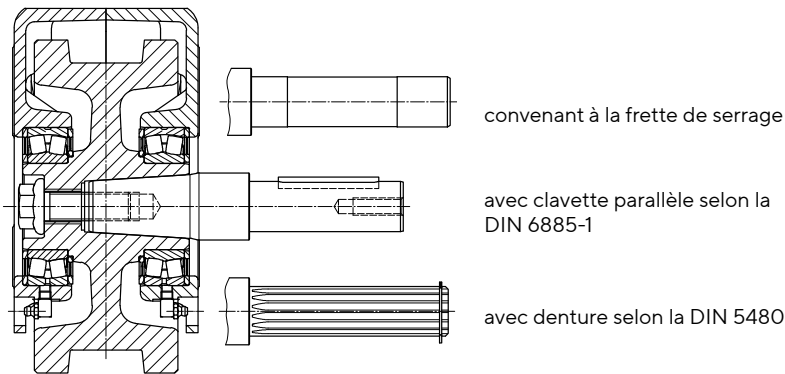
ARBRES D'ENTRAÎNEMENT ADAPTÉS AUX RÉDUCTEURS DES FABRICANTS SUIVANTS :

SIEMENS · ABM GREIFFENBERGER
BONFIGLIOLI · DEMAG · FLENDER
NORD · SEW · STAHL CRANESYSTEMS
STEPHAN

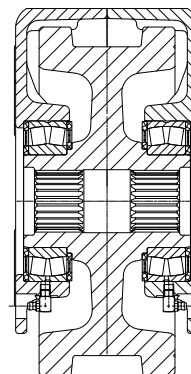
AXES D'ENTRAÎNEMENT ADAPTÉS POUR UNE AUTRE MARQUE DE RÉDUCTEUR À ARBRE CREUX SUR DEMANDE.

ENTRAÎNEMENT INDIVIDUEL

VARIANTES D'ARBRES

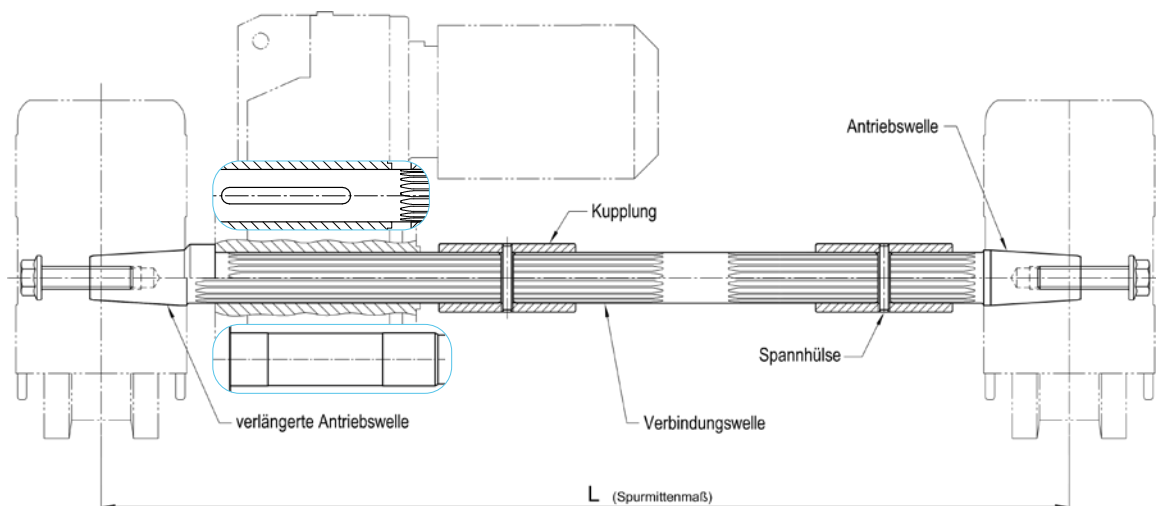


PROFIL DE MOYEU DENTÉ



Dimensions du bloc-galet	Profil de moyeu denté DIN 5480 à
160	- N35
200	- N40
250	- N50
250-V	- N50
315	- N65
400	- N65
500	- N90

ENTRAÎNEMENT CENTRAL



XTREM

NOUS REPOUSSONS LES LIMITES

Forte de plusieurs décennies d'expérience, la société Karl Georg vous propose une grande variété de solutions spécifiques adaptées à des applications, des conditions et des interfaces particulières.

Grâce à des concepts de fabrication flexibles et à un degré d'intégration verticale élevé, nous sommes en mesure de proposer des solutions sur mesure, même pour une seule pièce.

Nous vous accompagnons volontiers dans la conception de votre projet.

- Acier, acier inoxydable, métaux non ferreux et plastiques
- Roues de roulement forgées ou moulées
- Profils spéciaux et interfaces
- Dureté de la bande de roulement jusqu'à 54 HRc et profondeur max. de 20 mm
- Version adaptée aux zones Ex disponible
- Températures très basses jusqu'à -30 °C
- Températures élevées jusqu'à +200 °C
- Indoor, Outdoor et Offshore
- Protection anticorrosion C1 - C5M selon la DIN EN ISO 12944



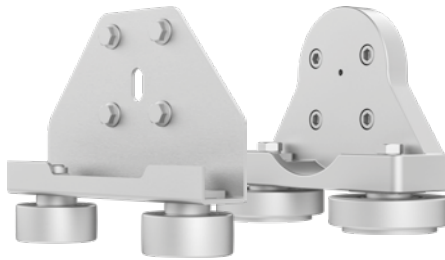
TOUS LES MATÉRIAUX COURANTS POUR ROUES DE ROULEMENTS, SOUS FORME DE SOLUTIONS MONOBLOCS OU COMPOSITES.

DES PIÈCES DE MONTAGE ET DES ACCESSOIRES PARFAITEMENT ADAPTÉS



BUTOIR EN CELLULOSE POUR BLOC-GALET RB 160 - 500

Nos butoirs, en cellulose ou en caoutchouc, sont parfaitement adaptés au bloc-galet et aux conditions environnementales. Ils réduisent les chocs, dissipent efficacement les forces exercées et permettent ainsi de protéger votre installation et ses composants.



GUIDAGE DE GALET HORIZONTAL

Issu de notre gamme modulaire. Système de guidage de galet « Heavy-Duty » modulaire et parfaitement adapté au bloc-galet, assurant une transmission fiable des forces horizontales et une réduction importante de l'usure de la roue de roulement et du rail.



SYSTÈME DE NETTOYAGE DES RAILS ET RACLEUR DE RAILS

Nous ouvrons la voie ! Grâce aux systèmes sur mesure issus de notre gamme modulaire d'optimisation des voies, nous proposons une solution parfaite et « propre » pour chaque exigence relative au système roue de roulement-rail.

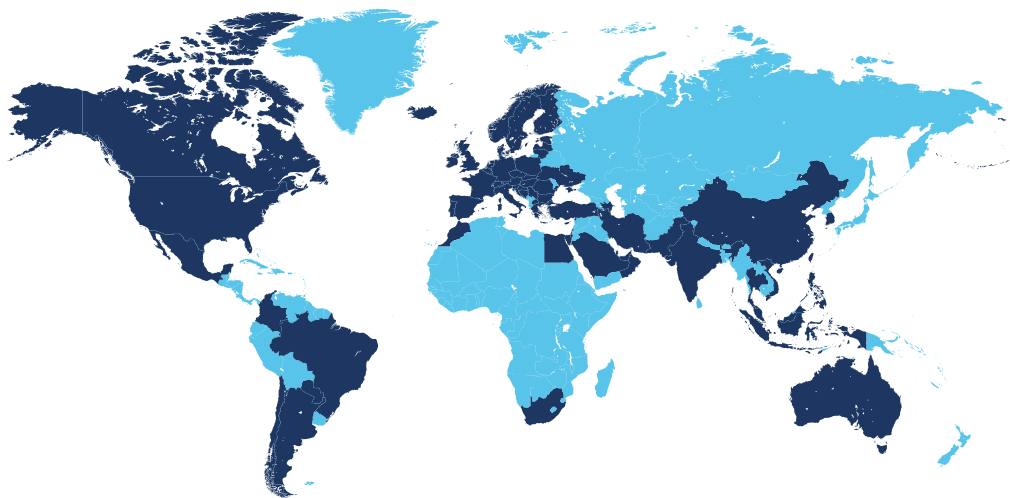
DES FINITIONS SUR MESURE ET UNE PROTECTION ANTICORROSION ADAPTÉE À VOS BESOINS

CONTACTEZ-NOUS !

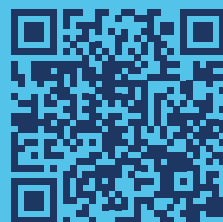
La flexibilité et la satisfaction du client sont les principes qui guident notre action. L'innovation est notre moteur. Quels que soient vos projets, nous vous proposons le produit adapté.



KARL GEORG DANS LE MONDE ENTIER



Projets menés à bien dans les régions en bleu foncé.



KARL GEORG livre plus de 3000 clients dans le monde. Trouvez dès maintenant votre interlocuteur sur www.karl-georg.de/fr

AUTRES INFORMATIONS



VOUS TROUVEREZ DE PLUS AMPLES INFORMATIONS EN LIGNE SUR KARL-GEORG.DE/FR



KARL GEORG GMBH
Karl-Georg-Straße 3
D-57612 Ingelbach-Bahnhof
T : +49 2688 / 95 16 - 0

info@karl-georg.de
www.karl-georg.de



STÉPHANE GEYER
SALES FRANCE

T +33 (0)60 34 31 813
+33 (0)37 55 09 656
s.geyer@karl-georg.de



Karl Georg GmbH | T +49 (0)2688 / 95 16 - 0
Karl-Georg-Straße 3 | F +49 (0)2688 / 95 16 - 49
D-57612 Ingelbach-Bahnhof | M info@karl-georg.de
WWW.KARL-GEORG.DE

NOUS SOMMES CERTIFIÉS CONFORMES AUX NORMES DIN ISO 9001, ISO 14001 ET DIN EN 16247-1.



Sous réserve de modifications et d'erreurs.
© 05/2026 Karl Georg GmbH